



Trommelsäulenwickler TS...

Die Anlage dient zum Wickeln von Schläuchen und/oder Profilen auf Trommeln oder Spulen.

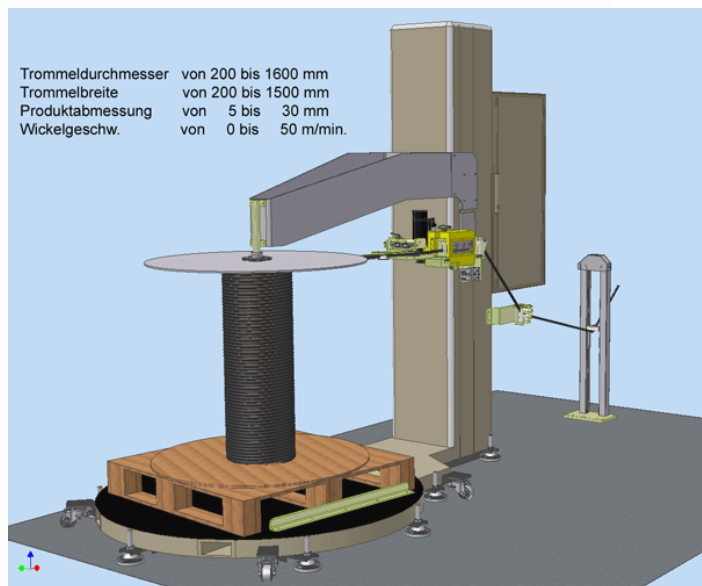
Die Anlage ist als standortveränderliche Anlage aufgebaut und hat in der Basis zwei verfahrbare Achsen. (X/Y). Hiermit werden die Bewegungen zum genauen Positionierens des Stranges auf der Spule ausgeführt. Die Steuerung ist so aufgebaut, das der Strang immer tangential zum Wickelkern auf dem augenblicklichen Wickeldurchmesser geführt wird. Diese Bewegungen sind in Größe und Verlegeschnitt frei programmierbar und abspeicherbar. Somit können alle Spulen optimal gefüllt werden.

Die Abmaße der Anlage sind abhängig von der Spulengröße, die in verschiedenen Ausführungen von 800 x 800 über 1000 x 1000 und 1200 x 1200 bis hin zu einer Größe von 1600 x 1600 im Standard geht.

Aufbau:

Die Komponenten der Grundeinheit bestehen aus einem massiven Rahmen mit den erforderlichen Führungen für die Y/X-Achse. Die Führungen sind gegen das Eintreten von Staub und Feuchtigkeit abgedichtet. Angetrieben werden die Achsen über Servoantriebe, die im Bereich einer Werkzeugmaschinen Genauigkeit arbeiten. Auf den Achsen(x/y) ist ein Zuführungsband angeordnet, das die Aufgabe übernimmt den Profilstrang mit Liniengeschwindigkeit der Trommel zu zu führen. Die Geschwindigkeiten der Achsen(Y/X) richten sich nach dieser Zuführungsgeschwindigkeit und dem jeweiligen Ablagepunkt auf der Trommel.

In Abhängigkeit von der Ausbaustufe der Anlage ist eine Z-Achse eingebaut, die das Verfahren des Anlegearmes in der horizontalen Ebene übernimmt. Ziel dieses Verfahrens ist es immer den gleichen Abstand zwischen Austritt aus dem Arm und aktuellem Kerndurchmesser zu halten.



**Für Anfragen dieser Art des Ablegens stehen wir gerne zur Verfügung.
Wir werden diese dann in eine für Sie optimale Lösung umgesetzt.**